

## Description générale du produit

Un acier de blindage à dureté élevée avec des propriétés de résilience exceptionnelles

ArmoX<sup>®</sup> 520T est la plaque de protection balistique offrant la meilleure résilience au monde, avec une dureté nominale de 520 HBW, destinée aux véhicules, aux bâtiments et à de nombreuses autres applications.

Avantages de l' ArmoX<sup>®</sup> 520T :

- Produit leader sur le marché de la protection balistique
- Propriétés de transformation supérieures
- Solutions optimisées
- Parfait équilibre dureté/résilience pour une protection contre la pénétration et le souffle
- Expertise SSAB en protection balistique

Il offre aux concepteurs de véhicules de nouvelles solutions pour renforcer la protection à l'aide de conceptions plus légères.

ArmoX<sup>®</sup> 520T n'est pas destiné à subir un autre traitement thermique.

## Gamme dimensionnelle

ArmoX<sup>®</sup> 520T est disponible dans des épaisseurs comprises entre 4 et 12 mm. Autres dimensions à convenir avec SSAB.

## Propriétés mécaniques

Épaisseur (mm)	Dureté (HBW)	Limite d'élasticité R <sub>p0,2</sub> (min MPa)	Résistance à la traction R <sub>m</sub> (MPa)	Allongement A <sub>5</sub> (min %)	Allongement A <sub>50</sub> (min %)
4.0 - 12.0	500 - 550	1225	1500 - 1850	8	10

## Essais mécaniques

Test de dureté Brinell conforme à la norme EN ISO 6506 sur chaque traitement thermique individuel.

Test d'impact Charpy conforme à la norme EN ISO 148 sur chaque traitement thermique et épaisseurs à partir de 6 mm.

Essai de traction conforme à la norme EN ISO 6892 sur chaque traitement thermique.

## Essais aux ultrasons

Conformément à la norme EN 10160 Classe E<sub>3</sub>S<sub>3</sub>.

## Résilience

Épaisseur (mm)	Energie, valeur min. garantie pour éprouvettes Charpy V 10x10mm, sens travers <sup>1)</sup>
4.0 - 12.0	27 J / -40 °C

<sup>1)</sup> Moyenne de trois tests. Sens transversal au sens du laminage. Valeur min. 70 % de la moyenne spécifiée. Pour les épaisseurs de plaques inférieures à 12 mm, des pièces d'essai Charpy-V de taille inférieure sont utilisées. La valeur minimale indiquée est proportionnelle à la section transversale de la pièce d'essai.

## Composition chimique (analyse de coulée)

C <sup>*)</sup> (max %)	Si <sup>*)</sup> (max %)	Mn <sup>*)</sup> (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr <sup>*)</sup> (max %)	Ni <sup>*)</sup> (max %)	Mo <sup>*)</sup> (max %)	B <sup>*)</sup> (max %)
0.32	0.40	1.20	0.010	0.003	1.0	1.80	0.70	0.005

## Tolérances

Vous trouverez plus de détails dans la brochure de SSAB ArmoX® Garanties ou sur [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

### Épaisseur

Tolérances selon garanties d'épaisseur ArmoX®.

Les garanties ArmoX® répondent aux exigences de la norme EN 10029 Classe C, mais offrent des tolérances plus serrées.

### Longueur et largeur

Conformément au programme dimensionnel de SSAB.

- Tolérances conformes à la norme EN 10029 ou à la norme de SSAB après accord.
- Tolérances dimensionnelles pour plaque avec rive brute selon accord spécial.

### Forme

Tolérances conformes à la norme EN 10029.

### Planéité

Les tolérances sont conformes aux garanties de planéité ArmoX®, plus restrictives que la norme EN 10029 Classe N (acier type L).

### Propriétés de surface

Selon EN 10163-2 Classe B, sous-classe 3.

## Etat de livraison

Condition de livraison : QT (Quenched et Tempered - Trempé et Revenu).

Les exigences de livraison sont disponibles dans la brochure SSAB ArmoX® Garanties ou sur [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

## Mise en oeuvre et autres recommandations

### Soudage, pliage et usinage

Pour plus d'informations sur le soudage et la fabrication, consultez les brochures de SSAB sur le site [www.armoxplate.com](http://www.armoxplate.com) ou contactez le support technique.

ArmoX® 520T n'est pas destiné à un autre traitement thermique. Si ArmoX® 520T est chauffé à plus de 170 °C après livraison de la part de SSAB, aucune garantie n'est donnée sur les propriétés de l'acier.

Les opérations de nitruration ou de revêtement de surface peuvent être réalisées si la température est inférieure à 170 °C.

Des précautions sanitaires et de sécurité doivent être prises lors du soudage, de la découpe, du meulage ou tout autre travail sur le produit. Le meulage, notamment des tôles revêtues d'un apprêt, peut produire de la poussière présentant une concentration de particules.

## Contact et informations

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)