

## Description générale du produit

Plaque de blindage contre les ondes de choc.

ArmoX<sup>®</sup> 440T T présente une excellente résistance à la pénétration et aux ondes de chocs.

Il offre de nouvelles possibilités aux concepteurs de véhicules pour renforcer un blindage, sans ajouter trop de poids.

Avantages de l'utilisation d'ArmoX<sup>®</sup> 440T:

- Propriétés supérieures pour le travail en atelier
- Solutions optimisées
- Parfait équilibre dureté/résistance, pour protection contre les pénétrations et ondes de choc
- Expertise SSAB en protection balistique

ArmoX<sup>®</sup> 440T n'a pas à subir d'autres traitements thermiques.

## Gamme dimensionnelle

ArmoX<sup>®</sup> 440T est disponible dans des épaisseurs comprises entre 4 et 80 mm.

## Propriétés mécaniques

Épaisseur (mm)	Dureté (HBW)	Limite d'élasticité R <sub>p0,2</sub> (min MPa)	Résistance à la traction R <sub>m</sub> (MPa)	Allongement A <sub>5</sub> (min %)	Allongement A <sub>50</sub> (min %)
4.0 - 30.0	420 - 480	1100	1250 - 1550	10	12
30.1 - 50.0	420 - 480	1050	1250 - 1550	10	12
50.1 - 80.0	420 - 480	1000	1250 - 1550	10	12

## Essais mécaniques

Test de dureté Brinell conforme à la norme EN ISO 6506-1 à chaque traitement thermique individuel.

Test d'impact Charpy conforme à la norme EN ISO 148 sur chaque traitement thermique et épaisseurs à partir de 6 mm.

Essai de traction conforme à la norme EN ISO 6892 sur chaque traitement thermique et épaisseurs.

## Essais aux ultrasons

Conformément à la norme EN 10160 Classe E<sub>3</sub>S<sub>3</sub>.

## Résilience

Épaisseur (mm)	Energie, valeur min. garantie pour éprouvettes Charpy V 10x10mm, sens travers <sup>1)</sup>
4.0 - 80.0	45 J / -40 °C

<sup>1)</sup> Moyenne de trois tests. Sens transversal au sens du laminage. Valeur min. 70 % de la moyenne spécifiée. Pour les épaisseurs de plaques inférieures à 12 mm, des pièces d'essai Charpy-V de taille inférieure sont utilisées. La valeur minimale indiquée est proportionnelle à la section transversale de la pièce d'essai.

## Composition chimique (analyse de coulée)

C <sup>*)</sup> (max %)	Si <sup>*)</sup> (max %)	Mn <sup>*)</sup> (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr <sup>*)</sup> (max %)	Ni <sup>*)</sup> (max %)	Mo <sup>*)</sup> (max %)	B <sup>*)</sup> (max %)
0.21	0.50	1.20	0.010	0.003	1.0	2.50	0.70	0.005

Le grain de l'acier est affiné. <sup>\*)</sup> Éléments d'alliage intentionnels

## Tolérances

Vous trouverez plus de détails dans la brochure de SSAB ArmoX® Garanties ou sur [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

### Épaisseur

Tolérances selon garanties d'épaisseur ArmoX®.

Les garanties ArmoX® répondent aux exigences de la norme EN 10029 Classe C, mais offrent des tolérances plus serrées.

### Longueur et largeur

Tolérances conformes à la norme EN 10029 ou à la norme de SSAB après accord.

Tolérances dimensionnelles pour plaque avec rive brute selon accord spécial.

### Forme

Tolérances conformes à la norme EN 10029.

### Planéité

Les tolérances sont conformes aux garanties de planéité ArmoX®, plus restrictives que la norme EN 10029 Classe N (acier type L).

### Propriétés de surface

Selon EN 10163-2 Classe B, sous-classe 3.

## Etat de livraison

Condition de livraison : QT (Quenched et Tempered - Trempé et Revenu).

Les exigences de livraison sont disponibles dans la brochure SSAB ArmoX® Garanties ou sur [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

## Mise en oeuvre et autres recommandations

### Soudage, pliage et usinage

Pour plus d'informations sur le soudage et la fabrication, consultez les brochures SSAB sur le site [www.armoxplate.com](http://www.armoxplate.com) ou contactez le support technique.

ArmoX® 440T n'est pas destiné à subir d'autres traitements thermiques. Si ArmoX® 440T est chauffé à plus de 190 °C après livraison par SSAB, les propriétés de l'acier ne sont plus garanties.

Vous pourrez le tremper par nitruration ou lui ajouter un revêtement de surface, à condition que la température reste inférieure à 190 °C.

Prenez les précautions de sécurité nécessaires lors du soudage, de la découpe, du meulage ou de tout autre travail sur le produit. Le meulage, notamment des tôles revêtues d'un apprêt, peut produire une poussière à forte concentration de particules.

## Contact et informations

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)