

Ramor 600

Description générale du produit

L'acier de protection balistique à dureté ultra élevée

Ramor™ 600 est un acier de protection balistique à dureté nominale ultra élevée de 600 HBW, disponible dans des épaisseurs comprises entre 3 et 5 mm.

Ramor 600 est disponible en tôles découpées à longueur, dans des épaisseurs comprises entre 3 et 5 mm. Fourni à l'état trempé, Ramor 600 n'est pas conçu pour subir d'autre traitement thermique.

Programme dimensionnel

Ramor 600 est disponible en tôles découpées à longueur, dans des épaisseurs comprises entre 3 et 5 mm. Pour toute autre dimension de tôle, nous consulter.

Propriétés mécaniques

Épaisseur (mm)	Dureté (HBW)
3 - 6	570 - 640

Essais mécaniques

Test de dureté Brinell conformes à la norme EN ISO 6506-1 à chaque traitement thermique individuel/bobine.

La dureté est mesurée sur une zone fraisée entre 0,3 et 2 mm sous la surface de la tôle.

Composition chimique (analyse sur coulée)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.40	0.70	1.50	0.015	0.010	1	2.50	0.8	0.005

Le grain de l'acier est affiné. Le phosphore et le soufre ne sont pas des éléments d'alliage intentionnels.

Tolérances

Plus de détails sur www.ssab.com.

Épaisseur

Tôle coupée à longueur		
Type de produit	Épaisseur (mm)	Tolérance (Min / Max)
Tôle coupée à longueur	3.00 - 4.00	- 0.0 / + 0.36
Tôle coupée à longueur	4.01 - 5.00	- 0.0 / + 0.40
Tôle coupée à longueur	5.01 - 6.00	-0.0 / + 0.42

Longueur et largeur

Les tôles sont normalement livrées avec des rives brutes.

- Tolérances conformes à la norme EN 10 051 ou à la norme SSAB après accord.

Planéité

Tolérances conformes aux tolérances de planéité SSAB, plus restrictives que la norme EN 10029 Classe N (type d'acier L).

Tôle coupée à longueur		
Type de produit	Épaisseur (mm)	En milliers (mm)
Tôle coupée à longueur	3.00 - 4.00	6
Tôle coupée à longueur	4.01 - 5.00	6
Tôle coupée à longueur	5.01 - 6.00	6

Forme

Pour tolérances de tôle conformes à la norme EN 10051.

Propriétés de surface

Conforme à la norme EN 10 10163-2 Classe B, sous-classe 3.

Conditionnement

Ramor 600 est livré trempé.

Fabrication et autres recommandations

Soudage, pliage et usinage

Pour plus d'informations sur le soudage et la fabrication, contactez le support technique à l'adresse suivante : techsupport@ssab.com.

Ramor 600 n'est pas conçu pour subir d'autre traitement thermique. Les propriétés de Ramor 600 ne peuvent être garanties si, après livraison par SSAB, l'acier est exposé à des températures supérieures à 150°C.

Prenez les précautions de sécurité nécessaires lors de la découpe, du soudage, meulage, ou toute autre opération sur le produit. Le meulage, notamment des tôles revêtues d'un apprêt, peut produire une poussière à concentration de particules.

Coordonnées

www.ssab.com/contact