

Toolox[®] 40

Description générale du produit

L'acier mécanique et d'outillage pré-traité aux propriétés exceptionnelles

Toolox[®] 40 est un acier pré-traité adapté aux composants d'ingénierie et aux applications de moulage. Il présente une excellente stabilité dimensionnelle après usinage.

Toolox[®] 40 dispose de la même usinabilité que l'acier P20/W.Nr 1.2311 standard, tout en offrant une dureté nominale d'environ 100 HBW de plus. Il offre une excellente stabilité dimensionnelle. Toolox[®] 40 est donc le choix idéal pour les composants d'ingénierie qui nécessitent une résistance plus élevée, ou pour les moules et matrices exigeant une résistance à l'usure supérieure.

Gamme dimensionnelle

Toolox[®] 40 est disponible en épaisseurs comprises entre 6 et 130 mm. D'autres dimensions peuvent être disponibles sur demande.

Propriétés mécaniques

Épaisseur (mm)	Dureté ¹⁾ (HBW)
6.0 - 130.0	360 - 420

¹⁾ La dureté est mesurée, conformément à EN ISO 6506-1, sur une surface fraisée comprise de 0.5 à 2 mm sous la surface de la plaque.

Résilience

Épaisseur (mm)	Energie, valeur min. garantie pour éprouvettes Charpy V 10x10mm, sens travers ¹⁾
6.0 - 130.0	20 J / 20 °C

¹⁾ Essai de résilience conformément à EN 10025, EN ISO 148 avec une amorce de 2 mm.

Essais aux ultrasons

L'inspection par ultrasons est réalisée conformément à: EN 10160 avec exigences supplémentaires conformément à la spécification SSAB V6.

Tolérances

Vous trouverez plus de détails dans la brochure de SSAB - Toolox® Guarantees, ou sur www.toolox.com.

Épaisseur

Tolérances conformes à la garantie d'épaisseur Toolox®. Toolox® Guarantees répond aux exigences de la norme EN 10029 Classe C, mais offre des tolérances plus étroites.

Longueur et largeur

Tolérances conformes à la norme EN 10029.

Planéité

Les tolérances de planéité sont conformes aux tolérances de planéité de Toolox®, et plus restrictives que la norme EN 10029 Classe N (type d'acier L).

Propriétés de surface

Selon EN 10163-2 Classe B, sous-classe 3.

Etat de livraison

Trempé et revenu à une température minimale de 590 °C.

À la livraison par SSAB, Toolox® répond aux spécifications suivantes :

- Brut de laminage
- Sans réparation par soudure

Les conditions de livraison sont disponibles dans la brochure SSAB sur les garanties Toolox® ou sur www.ssab.com.

Mise en oeuvre et autres recommandations

Soudage, pliage et usinage

Pour plus d'informations sur le soudage et la fabrication, consultez les brochures de SSAB sur le site www.ssab.com ou contactez le support technique.

Soudage, pliage et usinage

Pour plus d'informations sur le soudage et la fabrication, consultez les brochures de SSAB sur le site www.ssab.com ou contactez le support technique.

Contact et informations



BLANCHARD OXYCOUPAGE

208 route de Paris, 44980 Sainte-Luce-sur-Loire

+33 (0)2 40 52 98 98

blanchard@oxycoupage.com · www.oxycoupage.com

R.C 72B235 · APE 2550B · FR02 872 802 343 000 22

SAS au capital de 100 000 €