Strenx® 900MC

Description générale du produit

Strenx® 900MC est un acier structurel laminé à chaud, apte au formage à froid, avec une limite d'élasticité minimale de 900 MPa.

Strenx® 900MC respecte et dépasse les exigences de la norme EN 10149-2 pour la nuance S900MC. Ces tôles coupées à longueur offrent une précision sur l'épaisseur et une qualité de surface excellentes pour ce niveau de résistance, assurant aux produits finaux une finition remarquable.

Applications types: appareils de levage avancés et solutions de transport et composants plus légers.

Gamme dimensionnelle

Strenx® 900MC est disponible sous forme de tôles découpées en longueur avec rives brutes, en épaisseurs comprises entre 3 et 10 mm, largeurs jusqu'à 1600 mm et longueurs jusqu'à 13 mètres.

Propriétés mécaniques

Épaisseur (mm)	Limite d'élasticité R_{eH} [1] (min MPa)	Résistance à la traction R_m (MPa)	Allongement A_5 (min %)	Rayon de pliage mini. de 90° [2]
3.00 - 8.00	900	930 - 1200	8	3.0 x t
8.01 - 10.00	900	930 - 1200	8	3.5 x t

Les propriétés mécaniques sont testées dans le sens longitudinal.

[1] Si R_{eH} n'est pas applicable, alors $Rp_{0.2}$ est utilisé.

[2] Valable en sens longitudinal et transversal.

Résilience

Produit	Energie, valeur min. garantie pour éprouvettes Charpy V 10x10mm, sens long [1]
Strenx® 900MC	27 J / -40 °C

[1] L'essai de résilience selon EN 10149-2 (-20 °C /minimum 40J) est disponible si spécifié au moment de la commande.

L'essai de résilience selon EN ISO 148-1 est réalisé pour les épaisseurs ≥ 5mm. La valeur minimale indiquée correspond à une éprouvette de taille normale.

Composition chimique (analyse de coulée)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Nb (max %)	V (max %)	Ti (max %)
0.10	0.25	1.30	0.020	0.010	0.05 [1]	0.05 [1]	0.07 [1]

[1] Somme de Nb, V et Ti = max. 0.22%.

Le grain de l'acier est affiné.

Carbone équivalent CET(CEV)

Épaisseur (mm)	3.00 - 7.99	8.00 - 10.00
Type CET(CEV)	0.25 (0.50)	0.27 (0.53)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40} \qquad CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Tolérances

Vous trouverez plus de détails dans les brochures SSAB Strenx® Guarantees ou sur www.ssab.com.

Épaisseur

Tolérances selon garanties d'épaisseur Strenx®. Les garanties Strenx® offrent des tolérances bien plus étroites que la norme EN 10051.

Longueur et largeur

Tolérances de largeur et de longueur conformes à la norme de SSAB.

La norme de SSAB offre des tolérances de largeur et de longueur plus étroites que la norme EN 10051.

Les tolérances de longueur s'appliquent seulement pour les tôles découpées en longueur.

Forme

Tolérances selon EN 10051. Des tolérances plus serrées selon standard SSAB sont disponibles sur demande.

Planéité

Tolérances selon garanties de planéité de Strenx® Classe A.

Les garanties de planéité Strenx® offrent des tolérances plus étroites que la norme EN 10051.

Les garanties de planéité s'appliquent seulement pour les tôles découpées en longueur.

Propriétés de surface

Selon EN 10163-2 Classe A, sous-classe 3.

Etat de livraison

Strenx® 900MC est fourni avec un état de surface brut de laminage, l'état de surface décapé est disponible dans une gamme d'épaisseur limitée. Le produit est laminé thermomécaniquement.

Les exigences de livraison sont disponibles dans la brochure Strenx Guarantees ou sur www.ssab.com

Mise en oeuvre et autres recommandations

Soudage, pliage et usinage

Strenx® 900MC offre de bonnes performances de découpe, formage à froid et soudage.

Strenx® 900MC est un acier pour formage à froid et ne convient pas à des traitements thermiques à des températures supérieures à 400°C, car le matériau pourrait perdre ses propriétés garanties.

Pour plus d'informations sur la mise en oeuvre, consultez les brochures de SSAB sur le site www.ssab.com ou contactez le support technique.

Des mesures appropriées en matière de santé et de sécurité doivent être observées lors de la découpe, du pliage, du soudage, du meulage ou de toute autre opération réalisée sur le produit.

Contact et informations

BLANCHARD OXYCOUPAGE
208 route de Paris, 44980 Sainte-Luce-sur-Loire
+33 (0)2 40 52 98 98
blanchard@oxycoupage.com · www.oxycoupage.com
R.C 72B235 · APE 2550B · FR02 872 802 343 000 22
SAS au capital de 100 000 €

En cas de divergence, seule la version anglaise fera foi. Des mises à jour et modifications mineures de ce document ont pu être effectuées.Téléchargez la dernière version de ce document sur www.ssab.com

SSAB, Strenx, Hardox, Docol, GreenCoat, Toolox, Armox, Ramor, SSAB Domex, SSAB Laser, Raex, Duroxite sont des marques commerciales du groupe d'entreprises SSAB.