

Ramor® 600

Description générale du produit

L'acier de protection balistique à dureté ultra élevée.

Ramor® 600 est un acier de protection balistique à dureté nominale ultra élevée de 600 HBW, disponible dans des épaisseurs comprises entre 3.0 et 6.0 mm.

Ramor® 600 est disponible en tôles découpées à longueur, dans des épaisseurs comprises entre 3.0 et 6.0 mm. Fourni à l'état trempé, Ramor® 600 n'est pas conçu pour subir d'autre traitement thermique.

Gamme dimensionnelle

Ramor® 600 est disponible en tôles découpées à longueur, dans des épaisseurs comprises entre 3.0 et 6.0 mm. Pour toute autre dimension de tôle, nous consulter.

Propriétés mécaniques

	Épaisseur (mm)	Dureté (HBW)
Ramor® 600	3.0 - 6.0	570 - 640

Essais mécaniques

Test de dureté Brinell conforme à la norme EN ISO 6506-1 sur chaque traitement thermique individuel/bobine.

La dureté est mesurée sur une surface fraisée entre 0,3 et 2 mm sous la surface de la plaque.

Composition chimique (analyse de coulée)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.40	0.70	1.5	0.015	0.010	1.50	2.50	0.80	0.005

Le grain de l'acier est affiné. Le phosphore et le soufre ne sont pas des éléments d'alliage intentionnels.

Tolérances

Plus de détails sur www.ssab.com.

Épaisseur

Type de produit	Épaisseur (mm)	Tolérances (mm)
Tôle	3.00 - 4.00	- 0.0 / + 0.36
Tôle	4.01 - 5.00	- 0.0 / + 0.40
Tôle	5.01 - 6.00	- 0.0 / + 0.42

Longueur et largeur

Les tôles sont normalement livrées avec des rives brutes.

- Tolérances conformes à la norme EN 10051 ou à la norme SSAB après accord.

Forme

Tolérances conformes à la norme EN 10051.

Planéité

Tolérances conformes aux tolérances de planéité de SSAB, plus restrictives que la norme EN 10051.

Type de produit	Règle de 1 mètre (mm)
Tôle	6

Propriétés de surface

Selon EN 10163-2 Classe B, sous-classe 3.

Etat de livraison

Condition de livraison de Ramor® : quenched (trempé).

Mise en oeuvre et autres recommandations

Soudage, pliage et usinage

Pour plus d'informations sur le soudage et la fabrication, consultez les brochures de SSAB sur le site www.ssab.com ou contactez le support technique.

Ramor® 600 n'est pas conçu pour subir d'autre traitement thermique. Les propriétés de Ramor® 600 ne peuvent être garanties si, après livraison par SSAB, l'acier est exposé à des températures supérieures à 150°C.

Prenez les précautions de sécurité nécessaires lors de la découpe, du soudage, meulage, ou toute autre opération sur le produit. Le meulage, notamment des tôles revêtues d'un apprêt, peut produire une poussière à concentration de particules.

Contact et informations



BLANCHARD OXYCOUPAGE

208 route de Paris, 44980 Sainte-Luce-sur-Loire

+33 (0)2 40 52 98 98

blanchard@oxycoupage.com · www.oxycoupage.com

R.C 72B235 · APE 2550B · FR02 872 802 343 000 22

SAS au capital de 100 000 €